

# MAMUSA®

Tecnología al Servicio de la Industria



# Correas

**Automotrices e Industriales**



Instagram: [mamusaindustrial](#)

X: [mamusaindustria](#)

YouTube: [mamusaindustrial](#)



Mamusa Industrial / Planta Tinaquillo  
División de Correas, Mangueras y Bandas Transportadoras

# MAMUSA<sup>®</sup>

## INDUSTRIAL



# ATENCIÓN AL CLIENTE



### SEDE PRINCIPAL

Urbanización Industrial del Tuy, Avenida principal, Parcelas 36 al 39. Ocumare Del Tuy, Estado Miranda. Teléfonos 02392241170/2254192/2245974

### SEDE ADMINISTRATIVA

Autopista Charallave Ocumare, Sector Paso Real, Torre Conex, piso 1, Charallave Edo Miranda. Venezuela. Teléfonos: 0239 2254192  
Movil: +58 424 1399288/+58 412 4634712.

### PLANTA TINAQUILLO

Carretera Nacional Valencia, K-46, Tinaquillo 2209, Estado Cojedes. Teléfono: 0424-1399288

# LA CALIDAD ES LO PRIMERO

## SEIS DÉCADAS DE LIDERAZGO

Por más de seis décadas, MAMUSA Industrial ha estado a la vanguardia de la fabricación industrial, con innovación permanente de Diseños, Productos y Servicios, bajo los más estrictos estándares de Calidad y Tecnología de Punta.

Tal filosofía nos hizo acreedores de las Certificaciones ISO, otorgadas por Fondonorma, en varias de nuestras líneas, factor que garantiza un proceso controlado y preciso, desde la recepción de la materia prima, hasta la entrega del producto al cliente.



Recibimos con orgullo, el reconocimiento de ser la Empresa Venezolana de mayor antigüedad con la Certificación del Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001, otorgado por Fondonorma. ¡Gracias Venezuela!

# CORREAS MAMUSA: POTENCIA, PRECISIÓN Y DURABILIDAD

En Mamusa, desarrollamos Correas de Transmisión capaces de rendir en los entornos más exigentes, tanto en el sector automotriz como en el industrial. Nuestro diario compromiso con la innovación y la Ingeniería de Precisión se refleja en minuciosos procesos como la selección de materiales de última generación, para garantizar mayor resistencia, estabilidad térmica y eficiencia energética en cada una de nuestras Correas. Potencia y transmisión altamente confiables para aplicaciones Automotrices e Industriales, respaldadas por la trayectoria, Calidad y Tecnología de Punta Mamusa



## LÍNEAS DE CORREAS MAMUSA

### AUTOMOTRICES

Diseñadas para brindar máxima resistencia al desgaste. Garantizan funcionamiento eficiente en motores de vehículos livianos y pesados. Tracción precisa y estable, Larga vida útil y Menos ruido y vibración  
Tipos disponibles: Trapezoidales, Micro-V y Dentadas, entre otras.

Aplicaciones: Vehículos livianos, utilitarios, pesados y motocicletas. Sistemas de Distribución, Alternadores, Dirección Asistida y Aire Acondicionado, entre otros.

### INDUSTRIALES

Fabricadas con materiales de alto desempeño, ideales para maquinaria agrícola, compresores, sistemas HVAC y otras aplicaciones exigentes. Tracción precisa y estable, Larga vida útil y Menos ruido y vibración  
Tipos: Sincronizadas, Planas y Hexagonales.

Beneficio clave: mayor durabilidad y tolerancia a cargas pesadas.



# MAMUSA®

INDUSTRIAL

## CORREAS AUTOMOTRICES

Conocemos las exigencias del mercado automotriz nacional y por ello, fabricamos Correas de Alta Performance, mediante compuestos reforzados de caucho sintético y fibras de alta tracción. Desarrolladas bajo las más estrictas normas nacionales e internacionales, con especificación clara de materiales y medidas para una mayor vida útil.

Ofrecen transmisión silenciosa, precisión en el sincronismo y alta resistencia al desgaste. Soportan altas temperaturas y condiciones extremas, reducen vibraciones y prolongan la vida útil de su motor. Resultan Ideales para vehículos particulares, transporte pesado y maquinaria agrícola.

### Tipos

- **Correas trapezoidales:** proporcionan estabilidad y bajo nivel de ruido en transmisiones tradicionales.
- **Correas Poli-V:** otorgan mayor flexibilidad, adherencia y rendimiento en espacios reducidos.
- **Correas de Tiempo:** sincronización exacta del cigüeñal y árbol de levas, esenciales para el rendimiento del motor.

### POTENCIA, PRECISIÓN Y DURABILIDAD



**MAMUSA**<sup>®</sup>

INDUSTRIAL



# MAMUSA AUTO V

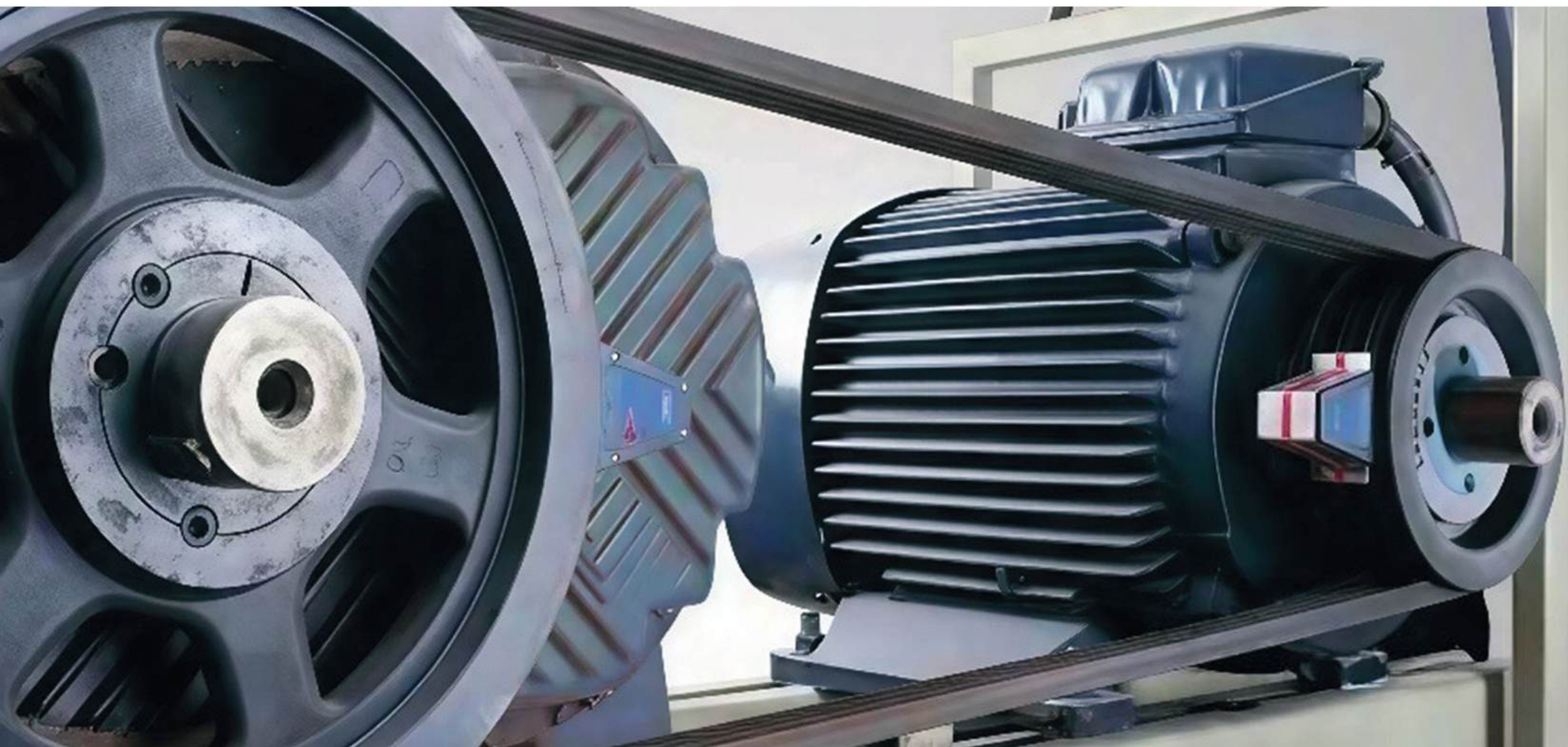
## INDUSTRIAL

Las correas MAMUSA AUTO-V están fabricadas con compuestos de caucho Cloropreno (CR), que proporciona alta resistencia al calor y a la abrasión incluso en las condiciones más difíciles debajo de la capucha. El resultado es una mayor resistencia al desgaste para una vida útil excepcional de la correa.

Poseen un miembro de tracción de poliéster mejora la estabilidad dimensional, controla el alargamiento y limita el deslizamiento de la correa.

Los bordes de goma de alta tracción se combinan perfectamente con la polea SAE automotriz, proporcionando un contacto positivo sin deslizamiento con las ranuras de la polea para una transferencia de energía confiable.

Sistema Matchmaker®: Las correas MAMUSA Auto V se fabrican con dimensiones uniformes con longitudes de correa dentro de las tolerancias correspondientes bajo los estándares.





# MAMUSA AUTO V

## INDUSTRIAL

Código Imperial	Código COM	Descripción COM	Cantidades Mínimas para Fabricación
13383	IN13383	10AV0970	45
13414	IN13414	10AV1050	45
13422	IN13422	10AV1070	45
13452	IN13452	10AV1145	45
13458	IN13458	10AV1160	45
13464	IN13464	10AV1175	45
15413	IN15413	11AV1035	40
15423	IN15423	11AV1060	40
15450	IN15450	11AV1130	40
15459	IN15459	11AV1150	40
17446	IN17446	13AV1135	35
17455	IN17455	13AV1155	35
17462	IN17462	13AV1170	35
22462	IN22462	15AV1170	30
24412	IN24412	17AV1045	25
24424	IN24424	17AV1075	25
24455	IN24455	17AV1155	25
24464	IN24464	17AV1175	25

**Mamusa Industrial**  
**Planta Tinaquillo**

Carretera Nacional Valencia-Tinaquillo  
KM 46, Tinaquillo Edo Cojedes –Venezuela  
Teléfono: +58 258 4002102 4002132



# MAMUSA AUTO V

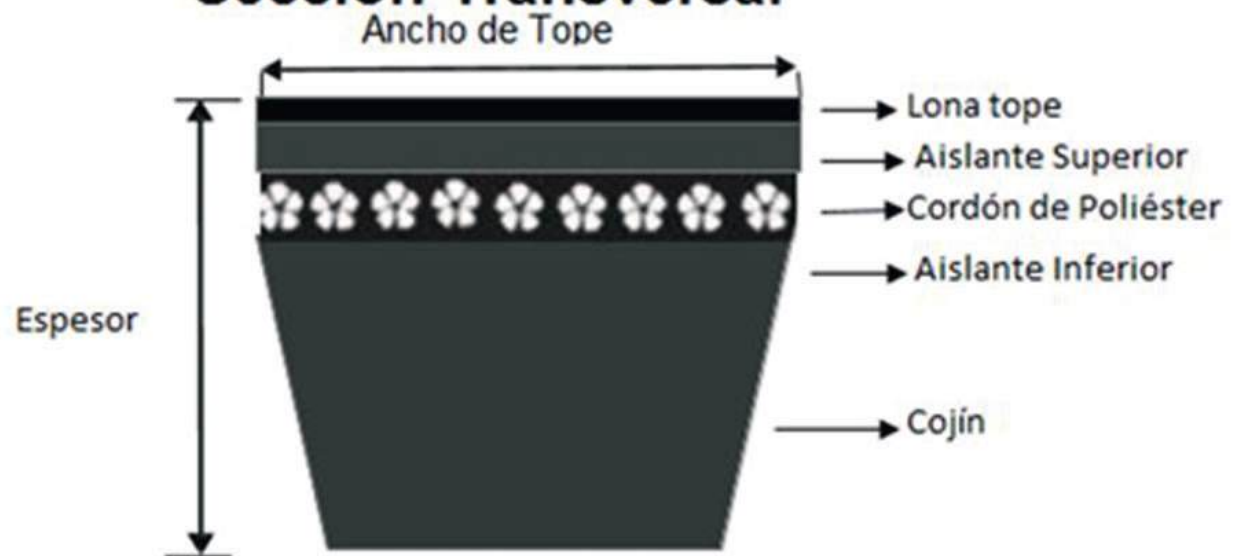
INDUSTRIAL



DIMENSIONES NOMINALES CORREAS AUTO V			
Perfil	Ancho de Tope (mm)	Espesor (mm)	Cantidades Mínimas para Fabricación
10AV	9,78	8	45
11AV	11,43	8	40
13AV	13,08	10	35
15AV	16	10,4	30
17AV	17,78	10,9	25

SKU: 5 Piezas  
Garantía: 2 Años

### Sección Transversal



### División de Mamusa Industrial de Venezuela

Carretera Nacional Valencia-Tinaquillo  
KM 46, Tinaquillo Edo Cojedes –Venezuela  
Teléfono: +58 258 4002102 4002132

## CORREAS INDUSTRIALES

En el ámbito industrial actual, la fiabilidad no es opcional: es indispensable. Por eso, nuestras Correas están diseñadas para mantener la productividad de equipos en fábricas, plantas de procesamiento, compresores, sistemas hidráulicos y maquinaria pesada.

Las Correas Industriales Mamusa son fabricadas con compuestos elastoméricos de alta resistencia a la abrasión y la tracción, con la adición de refuerzos de fibra de aramida y poliéster para cargas dinámicas exigentes. Presentan excelente comportamiento frente a aceites, ozono y variaciones de temperatura. Tienen ajuste perfecto y mínimo mantenimiento preventivo.

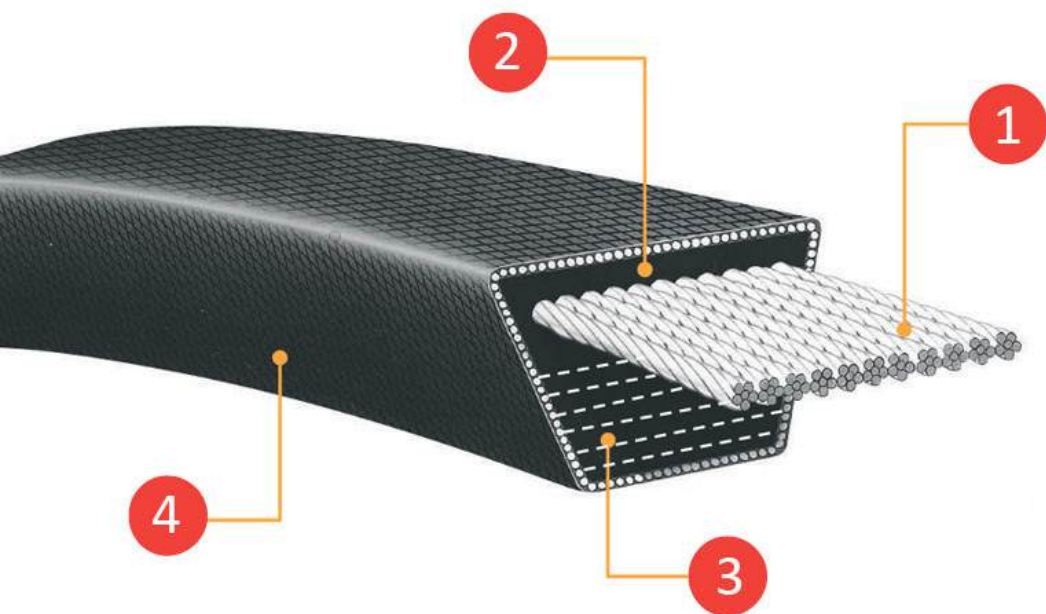
Nuestra línea incluye Correas en V, sincronizadas, dentadas y planas, fabricadas con materiales certificados bajo normas internacionales y sometidas a rigurosas pruebas en nuestros Laboratorios.

Nuestra Completa y Amplia gama, satisface las necesidades de la Industrias Manufacturera, Química, Petrolera, Petroquímica, Agricultura, Construcción, Minería, Alimenticia, Farmacéutica, Transporte e Industria en General.

Están disponibles en múltiples perfiles y dimensiones, todas capaces de satisfacer distintas exigencias de carga y tracción.



# Correas de Transmisión de potencia en "V" Clásicas Optimas Perfiles A, B, C y D Sistema InSet



## Aplicaciones:

Diseñada para operar a altas velocidades máxima 33 m/s (6500 pies/minuto) sobre diámetros de poleas pequeñas y cortas distancia entre centros, conforme a los diámetros mínimos recomendados en los estándares internacionales.

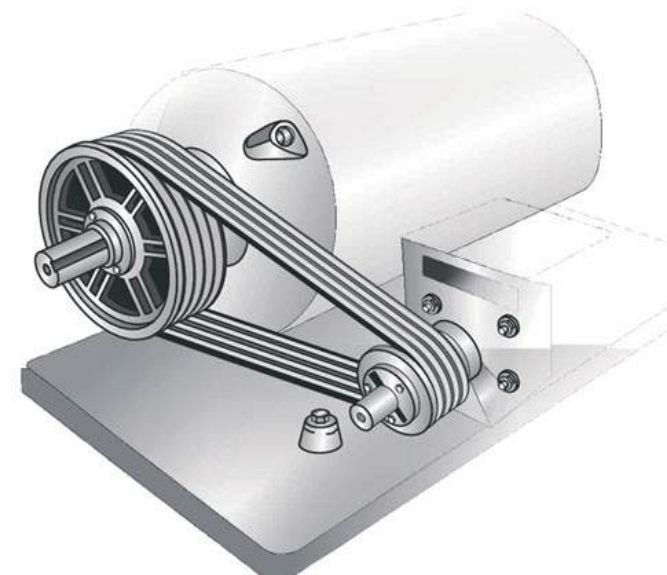
## Características y Múltiples Ventajas:

- > Larga vida útil
- > Bajo mantenimiento
- > Perfil clásico universal
- > Estáticamente conductiva
- > Estabilidad dimensional y bajo estiramiento
- > Alta capacidad de transmisión de HP FP 1.70
- > Excelente resistencia al aceite, calor, ozono y abrasión
- > Sistema InSet garantiza un correcto y constante funcionamiento

## Sistema InSet. Perfiles A,B,C,D desde 19" hasta 240"

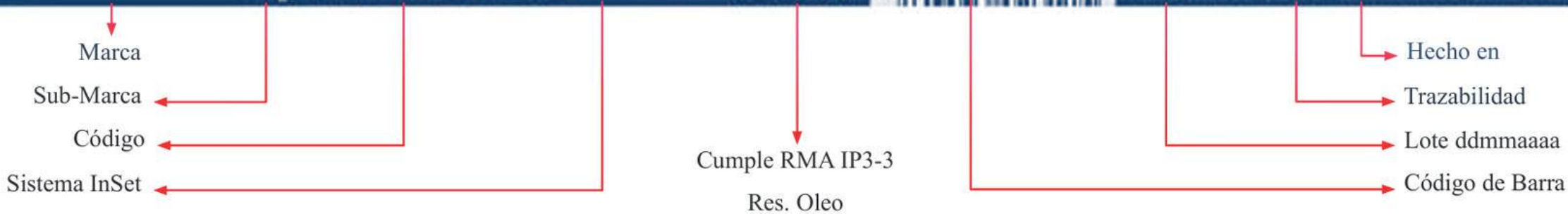
Este sistema es una innovación tecnológica que garantiza longitudes semejantes en todas las correas en "V"; es decir, todas las correas posibilitan la formación de juegos, indiferentemente al lote de manufactura.

- 1 MIEMBRO TENSOR:** Cordones de fibra sintética de poliéster "IndoCord", proporciona la capacidad de alta resistencia a la tracción para la transmisión efectiva de la potencia en el sistema, aun considerando cargas de choque. Además de estabilidad dimensional manteniendo su consistencia de longitud, sin importar cuándo o dónde se produjo (Sistema InSet).
- 2 AISLANTE:** Compuesto de goma sintética IndoFlex (SBR) permitiendo que los cordones se mantengan en posición ya que actúa como elemento de unión proporcionando excelente adhesión entre el cojín y miembro tensor.
- 3 COJIN:** Compuesto de goma sintética IndoFlex (SBR) reforzado con fibra para alta resistencia mecánica, baja deformación permanente por compresión y resistencia a la flexión, absorbe cargas de choque y transmite las cargas suavemente hacia el miembro tensor. Buenas condiciones de trabajo a temperaturas entre los -10°C a 30°C (14°F a 194°F).
- 4 ENVOLTURA:** Tejido de fibras de algodón – poliéster impregnado con compuesto de goma sintética IndoPrene (CR), diseñada para resistir efectos de abrasión, aceite, envejecimiento, estabilidad a la intemperie, ozono, temperatura y disipe las cargas estáticas, como específica en el boletín RMA IP3-3.



# MAMUSA®

## INDUSTRIAL

**MAMUSA®**Optima  
Optima **A040** InSet ORS/SC  
ORS/SC01062019 001 HECHO EN VENEZUELA  
01062019 026 MADE IN VENEZUELA

## RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE DE CORREAS INDUSTRIALES

Apague el equipo y desconecte el suministro de energía eléctrica

- Inspeccione cuidadosamente el costado de las poleas, sus canales y verifique que no presenten desgastes, óxido, etc.
- Desplace el motor, evite usar herramientas para forzar el montaje de las correas.
- Seleccione siempre correas que se adapten adecuadamente a los canales de las poleas.  
Instalar las correas apropiadamente evitando forzarla con una palanca o cualquier otra herramienta
- Verifique el alineamiento en las poleas para evitar que las correas se volteen.  
Tensioné las correas al valor NUEVO conforme a las indicaciones dadas en la Table de Tensiones del Apéndice A  
Encienda la unidad al menos por 5 minutos o rótelas manualmente hasta completar 5 vueltas
- Ajuste la tensión nuevamente al valor NUEVO indicado en el Apéndice A  
Encienda la unidad por 24 horas de ser posible, completado este tiempo ajuste la tensión al valor de instalación USADO dado en el Apéndice A

Como parte de un programa de mantenimiento, ajuste la tensión al valor de instalación USADO como sea necesario

Siguiendo los pasos anteriores usted obtendrá la mayor durabilidad de las correas y un mejor desempeño de su equipot

## PROVEEMOS MUCHO MAS QUE PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

Siendo Cliente de MAMUSA, usted recibirá un alto nivel de servicio y soporte técnico; lo cual, es Indispensable para permanecer en el mercado hoy en día.

- Los productos de transmisión de potencia Mamusa están disponibles a través de distribuidores calificados y cuidadosamente seleccionados para proveerle a usted mucho más que productos con calidad Mamusa.
- Cuando necesite y donde quiera, hay disponibles programas de entrenamiento para los asociados de nuestros Clientes.
- Contacte con nuestra red de distribuidores quienes le guiarán en cuanto a sus necesidades.

## CUIDADOS AL MEDIO AMBIENTE

En todas las unidades que emplean correas industriales, es probable que se produzcan desechos clasificados como materiales no peligrosos en si almacenaje, como uso del producto en sus sistemas de transmisión. Sin embargo la eliminación después de su vida útil de las correas, sino son debidamente dispuesto pueden ocasionar un problema ambiental. En este efecto, se recomienda la gestión de trituración de estos productos; para los casos que su destino final sea ser enterrados en vertederos controlados. Evite la combustión del desecho de estos productos; ya que, pueden generar una gran cantidad de humo irritante que contiene numerosas sustancias químicas y partículas tóxicas. Si la opción de eliminar los residuos es por incineración debe disponer de un control de las emisiones de aire y probablemente depuradores y/o filtros para retener las sustancias contaminantes. Tomar las precauciones con las cenizas generadas y su disposición final por el contenido de metales pesados. Se recomienda implementar un buen plan de mantenimiento para el apropiado tiempo de vida útil de la correa acompañado de un buen programa de recolección de residuos de la goma, para gestionar su disposición a plantas que con su proceso se obtenga caucho regenerado.

Finalmente en pro de la preservación del medio ambiente, tomar en cuenta las buenas prácticas para la prevención de la contaminación de aire, agua, suelo y buen uso de los recursos naturales durante el almacenaje, uso y disposición de las correas durante el ciclo de vida en el usuario final.

**MAMUSA®**
**INDUSTRIAL**

# APÉNDICE A1. TABLAS DE TENSIÓN DE CORREAS INDUSTRIALES CLÁSICAS EN "V"

FUERZA DE DEFLECCIÓN PARA TENSIÓN DE CORREAS (Lbf.)						
Sección Transversal	Rango de diámetro de polea mas pequeño	Distancia RPM	Lisas y/o Hermanadas		Dentadas y/o Hermanadas	
			Correas nueva	Correa usada	Correas nueva	Correa usada
A, AX	3.0 - 3.6	1000 - 2500	5.5	3.7	6.1	4.1
		2501 - 4000	4.2	2.8	5.0	3.4
	3.8 - 4.8	1000 - 2500	6.8	4.5	7.4	5.0
		2501 - 4000	5.7	3.8	6.4	4.3
	5.0 - 7.0	1000 - 2500	8.0	5.4	9.4	5.7
		2501 - 4000	7.0	4.7	7.6	5.1
B, BX	3.4 - 4.2	860 - 2500	N/A	N/A	7.2	4.9
		2501 - 4000	N/A	N/A	6.2	4.2
	4.4 - 5.6	860 - 2500	7.9	5.3	10.5	7.1
		2501 - 4000	6.7	4.5	9.1	6.2
	5.8 - 8.6	860 - 2500	9.4	6.3	12.6	8.5
		2501 - 4000	8.2	5.5	10.9	7.3
C, CX	7.0 - 9.0	500 - 1740	17.0	11.5	21.8	14.7
		1741 - 3000	13.8	9.4	17.5	11.9
	9.5 - 16.0	500 - 1740	21.0	14.1	23.5	15.9
		1741 - 3000	18.5	12.5	21.6	14.6
D	12.0 - 16.0	200 - 850	37.0	24.9	N/A	N/A
		851 - 1500	31.3	21.2	N/A	N/A
	18.0 - 20.0	200 - 850	45.2	30.4	N/A	N/A
		851 - 1500	38.0	25.6	N/A	N/A

COMENTARIO "N/A": NO APLICA

Multiplique los valores de la tabla por el número de canales del T-Max Optima para lograr el valor de tensión recomendado.

1. Tablas mostradas están típicamente en valores máximos para cubrir el amplio rango de cargas, RPM y combinaciones de poleas para todos los accionamientos posibles
2. Para sistema de transmisión con circunstancias especiales, tales como altas velocidades, cargas críticas en los ejes, entre otros; las fuerzas de deflexión o por frecuencia deben ser calculadas basadas en los lineamientos en los manuales de ingeniería.
3. Consulte el manual del medidor de frecuencia de correa según el fabricante para obtener información detallada sobre el uso del medidor de tensión basado en frecuencia



**INDUSTRIAL**

# APÉNDICE A2. TABLAS DE TENSIÓN DE CORREAS INDUSTRIALES CLÁSICAS EN "V"

TENSIÓN POR MEDICIÓN DE FRECUENCIA DE LAS CORREAS (Lbf.)								
Sección Transversal	Rango de diámetro de poleas mas pequeño	Distancia RPM	Lisas y/o Hermanadas		Dentadas y/o Hermanadas		Peso de la correa (Kg/m)	
			Correas nueva	Correa usada	Correas nueva	Correa usada		
A, AX	3.0 - 3.6	1000 - 2500	84	56	94	62	A = 0.100	
		2501 - 4000	64	41	76	51		
	3.8 - 4.8	1000 - 2500	105	68	115	76	AX = 0.080	
		2501 - 4000	88	57	99	65		
	5.0 - 7.0	1000 - 2500	124	83	147	88		
		2501 - 4000	108	72	118	78		
B, BX	3.4 - 4.2	860 - 2500	N/A	N/A	110.3	73.5		B = 0.162 ----- T-Max Optima B = 0.216 x # canales
		2501 - 4000	N/A	N/A	94.3	62.3		
	4.4 - 5.6	860 - 2500	121.5	79.9	163.1	108.7	BX = 0.161 ----- T-Max Optima BX = 0.216 x #	
		2501 - 4000	102.3	67.1	140.7	94.3		
	5.8 - 8.6	860 - 2500	145.5	95.9	196.7	131.1	C = 0.296 ----- T-Max Optima C = 0.367 x # canales	
		2501 - 4000	126.3	83.1	169.5	111.9		
C, CX	7.0 - 9.0	500 - 1740	264.6	176.6	341.4	227.8	CX = 0.290 ----- T-Max Optima CX = 0.344 x #	
		1741 - 3000	213.4	143.0	272.6	183.0		
	9.5 - 16.0	500 - 1740	328.6	218.2	368.6	247.0		
		1741 - 3000	288.6	192.6	338.2	226.2		
D	12.0 - 16.0	200 - 850	581.9	388.3	N/A	N/A	D = 0.671 ----- T-Max Optima D = 0.755 x # canales	
		851 - 1500	490.7	329.1	N/A	N/A		
	18.0 - 20.0	200 - 850	713.1	476.3	N/A	N/A		
		851 - 1500	597.9	399.5	N/A	N/A		

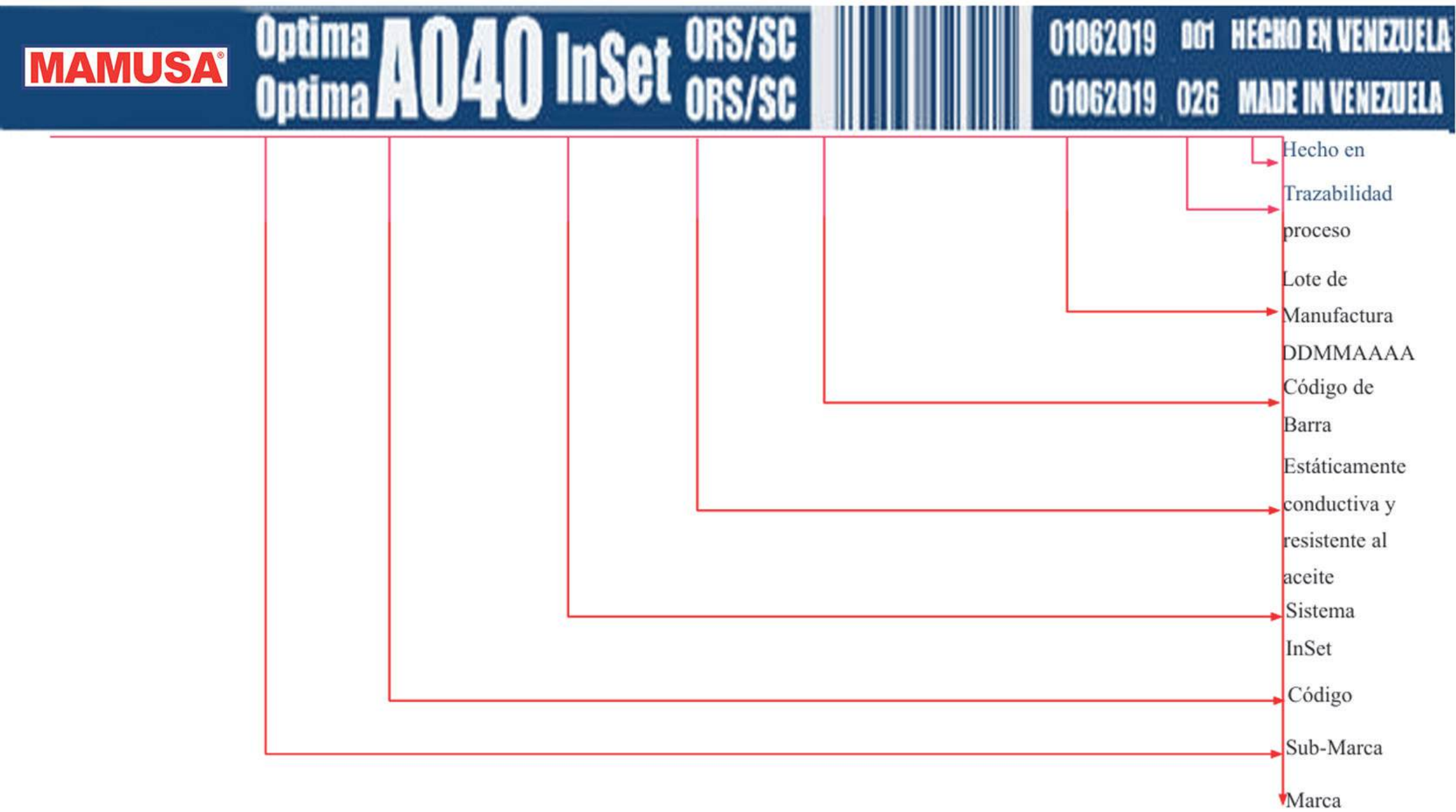
COMENTARIO "N/A": NO APLICA

Multiplique los valores de la tabla por el número de canales del T-Max Optima para lograr el valor de tensión recomendado.

1. Tablas mostradas están típicamente en valores máximos para cubrir el amplio rango de cargas, RPM y combinaciones de poleas para todos los accionamientos posibles
2. Para sistema de transmisión con circunstancias especiales, tales como altas velocidades, cargas críticas en los ejes, entre otros; las fuerzas de deflexión o por frecuencia deben ser calculadas basadas en los lineamientos en los manuales de ingeniería.
3. Consulte el manual del medidor de frecuencia de correa según el fabricante para obtener información detallada sobre el uso del medidor de tensión basado en frecuencia.



# Identificación de las correas en "V" Clásicas Optimas Perfiles A, B, C y D



# Identificación de las correas en "V" Clásicas Optimas Perfiles A, B, C y D



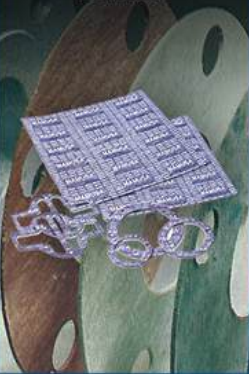
# MAMUSA®

## INDUSTRIAL

**EMPAQUETADURAS  
DE COMPRESIÓN**



**EMPACADURAS  
EN LÁMINAS PARA  
JUNTAS**



**AISLANTES  
TÉRMICOS**



**INSTALACIONES  
INDUSTRIALES**



**SELLOS  
MECÁNICOS**



**Reconstrucción  
y Reparación  
DE BOMBAS, VÁLVULAS  
Y COMPRESORES**



**JUNTAS  
ESPIROMETÁLICAS**



**CORREAS  
MANGUERAS Y BANDAS  
TRANSPORTADORAS**



**FILTRACIÓN  
INDUSTRIAL**



**FRICCIÓN  
INDUSTRIAL**



**METALMECÁNICA  
Y CROMADOS  
INDUSTRIALES**



**GRAPAS PARA  
REPARACIÓN DE  
TUBERIAS**



**SEGURIDAD  
INDUSTRIAL**



**PROYECTOS  
OBRAS Y  
SERVICIOS**



**PRODUCTOS  
DE DISTRIBUCIÓN**



**ACEITES Y  
LUBRICANTES**



# 16 DIVISIONES A SU SERVICIO

 @mamusalubricantes



 @mamusaindustria  @mamusaindustrial

# MAMUSA®

MANGUERAS - CORREAS  
BANDAS TRANSPORTADORAS

## NUESTRAS PLANTAS



Mamusa Industrial / Planta Tinaquillo  
División de Correas, Mangueras y Bandas Transportadoras

